

Bereit für den Einsatz In Ex-Bereichen



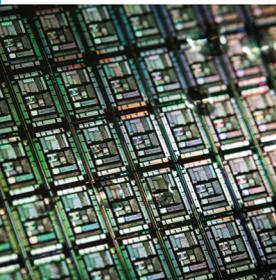
Bereit zur Installation

Das IND570xx wird mit der für die Installation in Ex-Bereichen nötigen Hardware geliefert. US-amerikanische Modelle für raue Umgebungen sind mit Buchsen ausgestattet, während EU-Modelle über ATEX-zertifizierte Kabelverschraubungen verfügen.



Direkte Prozesssteuerung

Ist das IND570 mit der optionalen E/A-Halbleitersteuerung ausgestattet, bietet es eine leistungsstarke Prozesssteuerung für Ex-Bereiche. Somit werden weder lange Verbindungen noch Barrieren benötigt, um es vor schädlichen Umwelteinflüssen zu schützen.



Nahtlose Integration

Ihre Prozessdaten können ungehindert zwischen sicheren Zonen und Ex-Bereichen fließen. Das IND570xx bietet eine Reihe von Kommunikationswegen. So ist auch für Ihren Standort und Ihre Prozesse die richtige Option dabei.



Globale Zulassungen

In Ex-Bereichen darf kein Zweifel über die konstante Sicherheit der industriellen Geräte bestehen. Das IND570xx kann mit einer umfangreichen Liste von Zulassungen aufwarten und ist so in fast allen Regionen und Märkten einsetzbar.



IND570xx -Industriewägeterminal Ein Terminal, viele Möglichkeiten

Das IND570xx bringt die Flexibilität und Leistung des IND570-Terminals in die Ex-Bereiche Division 2 und Zonen 2 und 22. Dieses Terminal bietet Ihnen dieselben wertvollen Eigenschaften und Funktionen wie das IND570. Damit stellt es eine zertifizierte und kostengünstige Lösung dar, die sofort einsatzbereit ist.



IECEx

Technische Daten

Physikalische und Elektrik

Gehäuse	Modell für raue Umgebungen: 304L Edelstahl, IP65-Zertifizierung. Mit Festwinkelhalterung zur Wandmontage. Frontplattenmodell: Frontplatte aus Edelstahl, Aluminiumgestell und integrierte Befestigungselemente. IP65-Zertifizierung
Gewicht	3,2 kg (7 lbs)
Betriebsumgebung	-10°C bis +40°C, 10% bis 95% relative Feuchte, nicht kondensierend
Eingangsspannung	Netzbetrieb: 85-264 VAC, 49-61 Hz, 500 mA (Gehäuse für raue Umgebungen und Frontplattengehäuse) Gleichstrombetrieb: 20-29 VDC, 1,25 A (nur Frontplattengehäuse)

Wagenschnittstelle

Unterstützte Wagentypen	Analog: Unterstützung von max 8 350-Ω-Wägezellen, 2 oder 3 mV/V. Erregungsspannung 10 VDC. Analoge/digitale Aktualisierungsrate >366 Hz IDNet: Hochgenaue K-Leitung, nur für +12 V-Versionen einschließlich T-Brick-Wägezelle, M-Cell und Point-ADC SICSpro: Hochgenaue PBK9 / PFK9 Basen, Kategorie 3 / Division 2 (MPGI Wägezellen)
--------------------------------	--

Einheiten	kg, lb, tons, Tonne, g, dwt, lb-oz, oz, ozt, benutzerdefinierte Maßeinheit. Wechsel der Einheiten und Ausdruck verschiedener Einheiten möglich
------------------	--

Kapazität und Schrittweiten	Maximale Kapazität 2.000.000; maximale Anzeigeschriftweite 100.000
------------------------------------	--

Mensch-Maschine-Schnittstelle

Anzeige	Kontraststarkes, hochauflösendes OLED-Display; Gewichtsanzeige mit 25 mm großen Zeichen. Weniger Stromverbrauch dank OLED-Technik
Statusanzeigen	Brutto, Netto, aktiver Bereich/aktives Intervall, Einheiten, Bewegung, Nullmitte, Mindestgewicht, Servicesymbol
Metrologiezeile	Anzeige von Kapazität, Schrittweite und Zulassungsklasse
Systemzeile	Anzeige von Wägesystemmeldungen und Anwendungsinformationen
Zusatzanzeige	Optionen sind: SmartTrac™ (grafische Anzeige des Wägestatus), Rate (Gewicht/Zeit) oder diskreter I/O-Status
Tastenfeld	Berührungsempfindliches Tastenfeld zur einfacheren Bedienung. Mit den Tasten Löschen, Tарieren, Drucken, Nullstellung. Navigationstasten. Alphanumerisches Tastenfeld. 5 Softkeys, Programmierung von max. 15 einzelnen Funktionen, um die Bedienung an die Wägeanwendung anzupassen

Anschluss

Seriell	Serieller COM1-Anschluss (Standard), unterstützt RS-232/422/485. Optionaler seriellen Ports COM2 und COM3 unterstützt RS-232 und RS-232/422/485
Netzwerk	Optionale Ethernet-Schnittstelle unterstützt Geschwindigkeiten von 10 Mb/s und 100 Mb/s mit 10 Base-T, 100 Basis-TX, 100 Basis-FX und 100 Basis-T4. Vollständig kompatibel dem IEEE-Standard 802.3 und 802.3x. Vollständige doppelte Flusststeuerung-Kommunikation unterstützt. Unterstützt 3 simultane Anschlussverbindungen
Protokolle	Kontinuierliche MT-Ausgabe, kontinuierliche erweiterte MT-Ausgabe, CTPZ-Eingabe, Befehlsdruck, kontinuierliche Vorlagenausgabe, ARM100 Remote I/O, Shared Data-Serverzugriff, SICS, ASCII-Eingabe
Feldbus	Unterstützt eine der folgenden Optionen: EtherNet/IP, Analogausgang (4-20 mA oder 0-10 VDC), PROFIBUS® DP, PROFINET, ControlNet™, DeviceNet™, Modbus TCP
Diskrete I/O, Halbleiter	Entweder 2 Eingänge und 5 Ausgänge oder 5 Eingänge und 8 Ausgänge intern verfügbar. Mit den Remote-I/O-Modulen ARM100 kann die I/O-Option auf 13 Eingänge und 20 Ausgänge erweitert werden
Schnittstellenaktualisierungsrate	Zyklische PLC-Daten: 25 Hz. Interne diskrete I/O-Schnittstelle: 50 Hz. Externe diskrete I/O-Schnittstelle (ARM100): 25 Hz
USB-Anschluss	Der int. USB-Anschluss ist nicht für die Verwend. im IND570xx zugel., wenn er sich in Division 2, Zone 2 od. Zone 22 befindet.

Integrierte Anwendungen

Allgemeines	Einfach, manuelles Wägen, Transaktionszähler, kumuliertes Wägen/Summierung, automatisches Trieren/Drucken/Löschen, automatische Nullnachführung, Gewichtsanzeige x10
Materialtransfer	Die Standardsoftware unterstützt die einfache Materialbefüllung oder Dosierung mit der integrierten I/O-Steuerung
Prüfwägen	Statisches Prüfwägen mit intuitiver grafischen Anzeige und integrierter I/O-Unterstützung
Fernanzeige	Verwendung als Fernanzeige (über einen seriellen oder Ethernet-Anschluss) für ein anderes METTLER TOLEDO-Terminal. Einfache Funktionssteuerung (Löschen, Trieren, Nullstellen, Drucken) über die HMI
Datentabelle	Zielwerttabelle speichert Werte für max. 200 Material-IDs. Taratabelle speichert max. 99 Taragewichte
Alibi-Speicher	Speichert einzelne Transaktionsdaten. Export als .csv-Datei für die weitere Verwendung
Drucken	10 anpassbare Vorlagen. Manuelle und automatische Druck-Trigger. Standarddaten und Serviceberichte verfügbar. Ausdruck über serielle oder Ethernetverbindung. Direkter Ausdruck an angeschlossenes USB-Speichergerät. Direkter Druck an USB-Drucker wird nicht unterstützt
ID-Aufforderung	Speicherung von bis zu vier benutzerdefinierten 30-Schritt-routinen, um die Benutzer durch eine Betriebssequenz zu führen. Verwendung, um Einheitlichkeit und Erfassung von Transaktionsdaten sicherzustellen. Einfachere Dateneingabe mit externer Tastatur oder Barcodescanner

Optionale Anwendungs-PACs

Fill-570	Erweiterte Steuerung der automatischen Befüllung, Dosierung und Mischung von bis zu sechs Materialien. Details finden Sie in der Datenübersicht der Fill-570-Anwendung
Drive-570	Unterstützt das Wägen von eingehenden und ausgehenden Fahrzeugen. Details dazu finden Sie in der Datenübersicht der Drive-570-Anwendung
COM-570	Gewährleistet die erweiterten Funktionen und Eigenschaften des IND570 und ermöglicht gleichzeitig die Kommunikation mit vorhandenen Systemen über ältere METTLER TOLEDO-Produktprotokolle, z. B. 8142 Host, 8530 Host, PT6S3 und SMA. Mitv der Eingangsbefehlsvorlage kann das IND570 kundenspezifische Befehle erkennen und beantworten
TaskExpert™	Mit TaskExpert können qualifizierte Programmierer die Standardeigenschaften des IND570 besser an die spezifischen Anwendungsanforderungen eines Benutzers anpassen

Eigenschaften

Diagnose	Fehler- und Wartungsprotokoll erfassen Systemereignisse. Das Servicesymbol () erscheint, wenn der Benutzer eingreifen bzw. ein Service durchgeführt werden muss. Der Terminalstatusbericht liefert Systemleistungsdaten in Echtzeit
E-Mail	Mit der integrierten E-Mail-Funktion werden Systembenachrichtigungen an die entsprechenden Empfänger gesendet. Proxyserveranmeldung unterstützt
Testmanager GWP®	Unterstützt die regelmäßige Leistungsüberprüfung des Wägesystems sowie die Prüfung der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften. Die Testverfahren werden mit den Leistungstoleranzen im Terminal gespeichert. Die empfohlenen Testzeiträume werden überwacht, der Benutzer wird bei einer erforderlichen Routineprüfung benachrichtigt. Standardtestberichte und GWP-Protokoll liefern die Unterlagen zum Nachweis der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften
Webserver	Mit dem integrierten Webserver kann der Terminalbetrieb über das Netzwerk und einen gewöhnlichen Webbrowser überprüft werden

Zulassungen

Masse und Gewichte	USA	NTEP Klasse II 100.000d, Klasse III/IIIL 10.000d, CoC 13-123
	Kanada	Klasse II 100.000d, Klasse III 10.000d, Klasse IIIHD 20.000d, AM-5593
	Europa	Zulassung nach OIML R76 Klasse II, Teilstriche plattformabhängig; Klasse III und III 10.000e, TC8458
	MID Europa	MID R51, MID R61

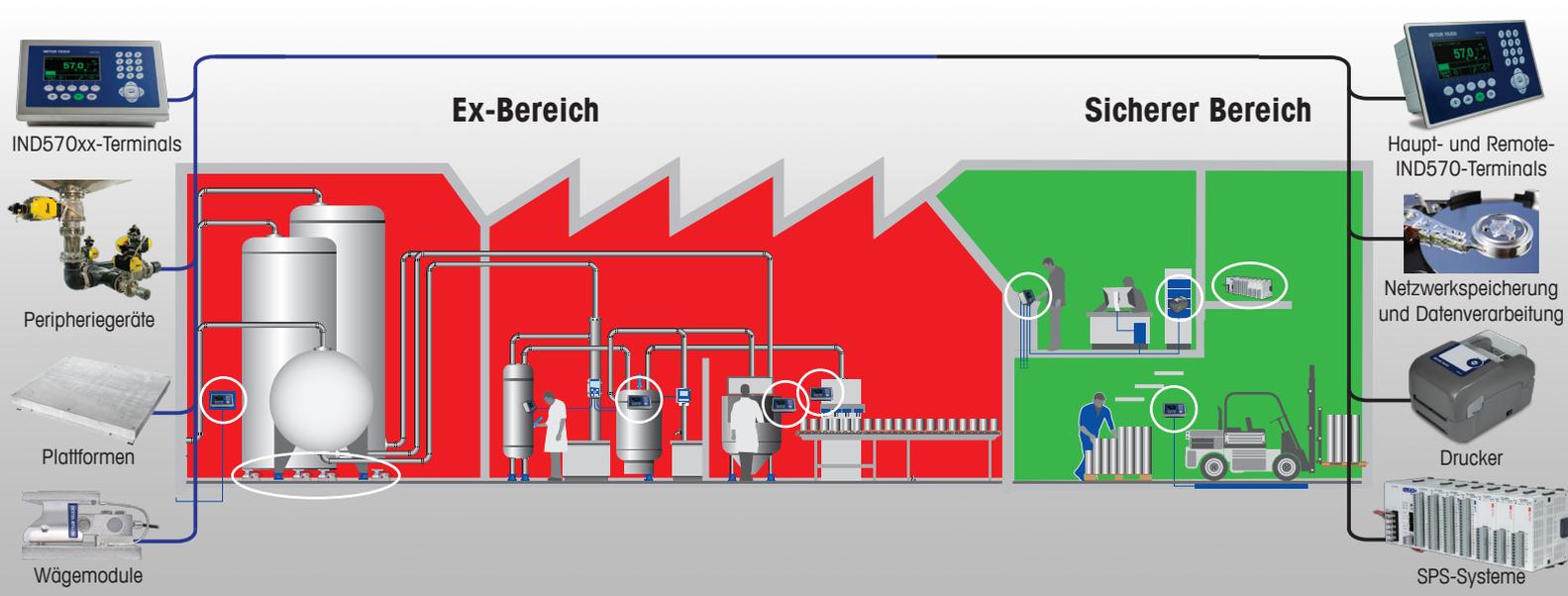
Produktsicherheit

Modell für raue umgebungen:



Frontplattenmodell:





Zulassungen für Ex-Bereiche

USA und Kanada	CL I, DIV 2, GP CD; CL II, DIV2, GP FG; CL III; CL I Zn 2 AEx / Ex ic nA [ic] IIB T5; Zn 22 AEx tc IIIC T85 °C -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C Temperatur-ID = T5 (100 °C)
Europa	II 3 G Ex ic nA [ic] IIB T5 Gc -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C II 3 D Ex tc IIIC T85 °C Dc -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C
Global	Ex ic nA [ic] IIB T5 Gc -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C Ex tc IIIC T85 °C Dc -10 °C ≤ Ta ≤ +40 °C

Gehäuseabmessungen

Schalttafleinbau-Gehäuse



Caja para ambientes adversos



Halterungen



Wandhalterungen
[Mit Terminal für raue Umgebungen
im Lieferumfang enthalten]



Positionierbar Halterung
[22020286]

Mettler-Toledo, LLC
1900 Polaris Parkway
Columbus, OH 43240
Telefon: 800 638 8537

Technische Änderungen vorbehalten
© 04/2018 Mettler-Toledo, LLC
30372929 DE.A4 03

www.mt.com/IND570

Weitere Informationen